

ICS 77.140.99

H 99

**YB**

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 078—2011

代替 YB/T 078—1995

---

## 板坯连铸结晶器

Slab continuous casting moulds

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YB/T 078—1995《板坯结晶器技术条件》。

本标准是在 YB/T 078—1995《板坯结晶器技术条件》的基础上修订的。

本标准与 YB/T 078—1995 相比,主要变化如下:

- 修改了标准的名称;
- 增加了板坯连铸结晶器参数及直形结晶器、弧形结晶器示意图(见 3);
- 增加了技术要求中的一般要求、主要零部件要求和总装要求,将原版本的技术要求全部内容进行了重新编写(见 4.1、4.2、4.3,1995 年版 3);
- 删除了原版本的老标准及内容(1995 年版 3.3、3.5.3、3.6);
- 修改了焊接件标准代号(见 4.1.7,1995 年版 3.4.1);
- 增加了焊缝符号和焊缝坡口、锻件、连铸结晶器铜板技术规范等标准(见 4.1.4、4.1.5、4.1.8、4.2.1.1、4.4.1);
- 增加了热电偶检测方法(见 5.3);
- 修改了出厂检验要求(见 6.1.1、6.1.2、6.1.3,1995 年版 5.1);
- 修改了包装要求(见 7.2.1、7.2.2、7.2.3、7.2.4,1995 年版 6.2);
- 增加了运输要求(见 7.3.1、7.3.2、7.3.3)。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利,本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金机电标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:秦皇岛首钢长白结晶器有限责任公司。

本标准主要起草人:李秀梅、隋大鹏、叶天军、刘新、王德胜、赵顺梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YB/T 078—1995。

## 板坯连铸结晶器

### 1 范围

本标准规定了板坯连铸结晶器参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。  
本标准适用于连续铸钢设备用组合式板坯结晶器。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

GB/T 324 焊缝符号表示法(GB/T 324—2008,ISO 2553:1992,MOD)

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口(GB/T 985.1—2008,ISO 9692-1:2003,MOD)

GB/T 1800.2—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第二部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表(ISO 286-2:2010,MOD)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 1 部分:尺寸系列及公差(GB/T 3452.1—2005,ISO 3601-1:2008,MOD)

GB/T 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面(GB/T 6060.2—2006,ISO 2632-1:1985,MOD)

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS)表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法(GB/T 10610—2009,ISO 4288:1996,IDT)

GB/T 13306 标牌

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—2008,ISO 2808:2007,IDT)

JB/T 5000.3—2007 重型机械通用技术条件 第 3 部分:焊接件

YB/T 036.7 冶金设备制造通用技术条件 锻件

YB/T 036.17 冶金设备制造通用技术条件 机械加工件

YB/T 036.18 冶金设备制造通用技术条件 装配

YB/T 036.19—1992(2009) 冶金设备制造通用技术条件 涂装

YB/T 036.21 冶金设备制造通用技术条件 包装

YB/T 4119 连铸结晶器铜板 技术规范

YBJ 207 冶金机械设备安装工程施工及验收规范 液压、气动和润滑系统

### 3 板坯连铸结晶器参数

3.1 按连铸机机型,结晶器型式可分为:直形结晶器(见图 1)、弧形结晶器(见图 2)。

3.2 典型铸坯厚度:50mm~420mm。

3.3 铸坯宽度:400mm~3300mm。

3.4 铜板内表面形状:平板形、弧形、漏斗形。

3.5 冷却水工作压力:0.6MPa~1.5MPa。

3.6 冷却水流速:6m/s~13m/s。